

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Выборнова Любовь Алексеевна
Должность: Ректор
Дата подписания: 08.08.2024 12:07:07
Уникальный программный ключ:
c3b3b9c625f6c113afa2a2c42baff9e05a38b76e

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Поволжский государственный университет сервиса» (ФГБОУ ВО «ПВГУС»)

УТВЕРЖДЕНО
на заседании Ученого совета Высшей
школы дизайна и искусства

Протокол от 27.11.2024г. № 5

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
(фонд оценочных средств)
для проведения промежуточной аттестации по дисциплине

«Учебный практикум»

наименование дисциплины

по образовательной программе высшего образования – программе бакалавриата

«ЦИФРОВАЯ МОДА»

наименование образовательной программы

29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

шифр, наименование направления подготовки / специальности

Составитель Радюхина Г.В. доцент, высшая школа дизайна и
искусства, к.т.н., доцент
ФИО, должность, структурное подразделение,
ученая степень, ученое звание

Тольятти
2023

1. Паспорт фонда оценочных средств

1.1. Планируемые результаты обучения по дисциплине

Код компетенции	Наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенции
ОПК-6	Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ИОПК-6.1. Выбирает и внедряет современные эффективные технические средства, оборудование (в т.ч. имеющее цифровые интерфейсы), материалы, применяемые при изготовлении изделий легкой промышленности ИОПК-6.2. Выбирает и внедряет передовые производственные технологии и методы изготовления изделий легкой промышленности

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

владеть навыками:

- поузловой обработки швейных изделий;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации

уметь:

- выполнять обработку узлов швейных изделий различного ассортимента

знать:

- основы профессиональной терминологии;
- методы, применяемые при изготовлении образцов швейных изделий;
- правила эксплуатации применяемого оборудования, инструментов и приспособлений.

1.2. Содержание дисциплины

№	Тема (раздел дисциплины) (в соответствии с РПД)	Компетенция
1	Тема 1. Характеристика направления подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности.	ОПК-6
2	Тема 2. История развития швейного	ОПК-6
3	Тема 3. Характеристика материалов для одежды	ОПК-6
4	Тема 4. Основы технологии изготовления одежды	ОПК-6
5	Тема 5. Оборудование швейного производства	ОПК-6
6	Тема 6. Основы организации работы швейного предприятия	ОПК-6

1.3. Система оценивания по дисциплине

Дисциплина изучается в течение 3 и 4 семестра.

Форма промежуточной аттестации по дисциплине в 3 семестре – зачет, в 4 семестре – экзамен.

Шкалы оценки уровня сформированности результатов обучения		Шкала оценки уровня освоения дисциплины		
Уровневая шкала оценки компетенций	100 бальная шкала, %	100 бальная шкала, %	5-бальная шкала, дифференцированная оценка/балл	недифференцированная оценка
допороговый	ниже 61	ниже 61	«неудовлетворительно» / 2	не зачтено
пороговый	61-85,9	61-69,9	«удовлетворительно» / 3	зачтено
		70-85,9	«хорошо» / 4	зачтено
повышенный	86-100	86-100	«отлично» / 5	зачтено

2. Перечень оценочных материалов для проведения промежуточной аттестации

Перечень вопросов для подготовки к зачету

ОПК-6. Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

Вопросы открытого типа к зачету (3 семестр)

1. Какие существуют инструменты и приспособления для ручных работ.
2. Назовите классификацию стежков, строчек и швов.
3. Какие вам известны виды машинных стежков по способу образования и по количеству ниток, участвующих в образовании стежка?
4. Какие вам известны виды швов по назначению?
5. Какие вам известны виды швов по способу соединения тканей?
6. Какие вы знаете виды складок?
7. Перечислите основное оборудование для выполнения влажно-тепловых работ.
1. Перечислите операции влажно-тепловой обработки, укажите область применения.
8. Перечислите основные технические условия влажно-тепловых работ.
9. Перечислите факторы, влияющие на качество готового швейного изделия.
10. Назовите виды карманов?
11. Расскажите последовательность обработки накладного кармана с обтачкой.
12. Какие существуют методы обработки мелких деталей и отделочных деталей.

Вопросы открытого типа к экзамену (4 семестр)

13. Расскажите о клеевых материалах, применяемых при изготовлении верхней одежды.
14. Перечислите основные технические условия влажно-тепловых работ.
15. Назовите виды карманов в верхней одежде?
16. Назовите виды застежек?
17. Какие вам известны методы обработки низа изделия?
18. Расскажите последовательность обработки кармана с настрочной листочкой.
19. Какие вам известны методы соединения подкладки с верхом изделия?
20. Назовите операции по обработке бокового кармана в мужских брюках.
21. Назовите методы обработки шлицы в женских изделиях.
22. Назовите детали кроя для изготовления прорезного кармана с клапаном в мужских брюках.

Вопросы закрытого типа к зачету (3 семестр)

- 1) Накладной карман:
настрачивают
притачивают
- 2) Ниточное соединение двух равных по величине деталей по совмещенным краям называется:
стачивание
притачивание
- 3) Обработка срезов деталей тесьмой для отделки края это -:
настрачивание
окантовывание
- 4) Уменьшение толщины шва, края детали посредством утюга или пресси:
приутюживание
отпаривание
- 5) Раскладывание припусков швов или складок в разные стороны и закрепление их в таком положении с помощью утюга:
разутюживание
заутюживание
- 6) Удлинение края детали посредством ВТО, для получения вогнутой формы на смежном участке:
отпаривание
оттягивание
- 7) Как называется операция соединения кокетки с основной деталью:
притачивание
стачивание
втачивание
окантовывание
обтачивание
- 8) Нижний воротник с верхним:
стачивают
обтачивают
- 9) Как называется операция соединения боковых срезов:
стачивание
втачивание
притачивание
обтачивание
подшивание
- 10) Соединение двух деталей по краю с последующим вывертыванием их на лицевую сторону называется:
обтачивание
втачивание
- 11) Рукав в изделие:
втачивают
обтачивают
притачивают
- 12) Обработка срезов деталей или швов полоской основного или другого материала называется:
окантовывание
настрачивание
- 13) Обработку изделия паром для удаления ласс выполняют:
отпариванием
декатированием
- 14) Какой шов применяется для присоединения накладных карманов:
накладной
накладной с закрытым срезом

- двойной
запошивочный
обтачной
- 15) Клапан с подклапаном:
стачивают
обтачивают
- 16) Детали подкладки кармана:
стачивают
обтачивают
- 17) Как называется операция соединения клапана с полочкой:
стачивание
втачивание
притачивание
обтачивание
подшивание
- 18). Рукава по конструкции могут быть:
одношовными
двухшовными
многошовными
- 19). Обработку изделия паром для удаления лас выполняют:
отпариванием
декатированием
- 20). Уменьшение толщины шва, края детали посредством утюга или пресса....
приутюживание
отпаривание
- 21). Раскладывание припусков швов или складок в разные стороны и закрепление их в таком положении с помощью утюга...
разутюживание
заутюживание
- 22). По способу соединения с горловиной воротники различают:
накладные
втачные
цельнокроеные
- 23). Нижний воротник с верхним:
стачивают
обтачивают
- 24). Горловину изделия без воротника можно обработать:
бекой
обтачкой
подбортом
- 25) Назовите мелкие детали в легкой одежде.

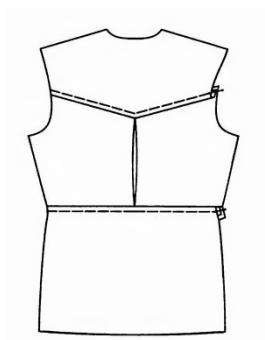
Вопросы закрытого типа к экзамену (4 семестр)

- 1) Обработка срезов деталей тесьмой для отделки края это_____
- a) настрачивание
b) окантовывание
- 2) Все детали изделия разделяют на:
- a) основные
b) неосновные
c) мелкие
d) отделочные
e) все ответы верны
- 3) Увеличение линейных размеров на отделочных участках деталей для получения желаемой формы можно получить:

- a) отпариванием
 - b) оттягиванием
- 4) Застёгивание одежды выполняют с помощью:
- a) пуговиц
 - b) петель
 - c) завязок
 - d) крючков
 - e) карабинов
 - f) все ответы верны
- 5) Горловину изделия без воротника можно обработать:
- a) бейкой
 - b) обтачкой
 - c) подбортом
- 6) Обработку изделия паром для удаления лас выполняют:
- a) отпариванием
 - b) декатированием
- 7) Рукава по конструкции могут быть:
- a) одношовными
 - b) двухшовными
 - c) многошовными
- 8) Постоянное ниточное закрепление подогнутого низа юбки называется:
- a) прострачивание
 - b) застрачивание
- 9) Верхний срез юбок и брюк обрабатывают:
- a) краевыми швами
 - b) поясом
 - c) корсажем
 - d) все варианты верны
- 10) Начальная обработка деталей состоит:
- a) дублирование деталей
 - b) обработка срезов
 - c) обработка вытачек
 - d) выполнение складок
 - e) соединение частей основных деталей, соединения кокеток и вставок с основными деталями
 - f) обработка мелких деталей
 - g) обработка отделочных деталей
 - h) все варианты верны
- 11) По конструкции внутренние карманы могут быть:
- a) накладные
 - b) расположенными в швах
 - c) прорезными
 - d) все варианты верны
- 12) Для предохранения срезов от растяжения прокладывают клеевые кромки по:
- a) горловине спинке
 - b) проймам
 - c) боковым швам
 - d) все варианты верны
- 13) Нижний воротник в жакете:

- a) дублируют клеевой прокладкой только по концам
- b) дублируют клеевой прокладкой по всей поверхности
- c) дублируют клеевой прокладкой в несколько слоев
- d) не дублируют

14) Укажите последовательность обработки спинки, отрезной по линии талии, со встречной складкой и кокеткой:



- a) На спинке обрабатывают встречную складку
- b) Соединяют спинку с кокеткой в соответствии с ТУ на модель
- c) Соединяют верхнюю и нижнюю части спинки
- d) Выполняют ВТО спинки

15) Нить основы на полочках проходит параллельно:

- a) линии перегиба лацкана
- b) срезу борта
- c) линии полузаноса
- d) боковому срезу

16) Установите правильную технологическую последовательность обработки низа брюк без манжет

- a) Определение ширины припуска на подгиб низа брюк
- b) Определение длины брюк
- c) Окончательная обработка низа брюк
- d) Настрачивание брючной ленты

17) От чего зависит последовательность соединения рукава с изделием

- a) от вида ткани
- b) от конструкции рукава
- c) от вида изделия
- d) от вида применяемого оборудования

18) Для чего применяют декатирование

- a) для устранения заминов
- b) для предотвращения усадки
- c) для удаления лас
- d) все варианты верны

19) Какие операции не входят в окончательную отделку изделий

- a) обметывание петель
- b) прокладывание отделочных строчек
- c) чистка изделия
- d) пришивание пуговиц

20) Какие из ручных стежков относятся к стежкам постоянного назначения

- a) прямые наметочные

- b) косые выметочные
- c) петлеобразные копировальные
- d) косые подшивочные

21) Выберите требования, которым должны отвечать клеевые соединения

- a) прочность
- b) драпируемость
- c) воздухопроницаемость
- d) жесткость

22) Установите в правильной последовательности этапы процесса обработки бортов:

- a) обработка подбортов
- b) обработка бортовой прокладки
- c) сборка бортов

23) Установите в правильной последовательности этапы процесса обработки воротника:

- a) Обработка нижнего воротка
- b) Соединение нижнего воротника с верхним воротником
- c) Соединение воротника с горловиной изделия

24) К окончательной отделке юбки относятся следующие операции:

- a) Обработка верхнего среза юбки поясом
- b) ВТО
- c) Соединение юбки с подкладкой
- d) Пришивание фурнитуры
- e) Обметывание петель

25) Установите правильную технологическую последовательность обработки брюк:

- a) Обработка подкладки и соединение ее с передними половинками брюк
- b) Обработка застежки брюк
- c) Соединение средних срезов брюк
- d) Соединение боковых и шаговых срезов брюк
- e) Обработка вытачек, обметывание срезов
- f) ВТО передних и задних половинок брюк
- g) Обработка карманов
- h) Обработка верхнего среза брюк
- i) Обработка низа брюк, окончательная отделка
- j) Обработка мелких деталей (хлястиков, шлевок, деталей карманов)